



Koehler
PAPER

DECOR PAPER

— PERFORMING EFFICIENCY —



DECOR PAPER
— PERFORMING EFFICIENCY —

Unser Qualitätsversprechen

Unsere Dekorpapiere werden täglich mit Füßen getreten – und sie lieben es.

Lassen Sie sich begeistern von einer überzeugenden Oberflächenqualität, der hohen Produktverfügbarkeit und unserem erstklassigen Service.



Inhalt

Koehler Paper	4
Koehler Dekorpapier	5
Dekorpapier – Was ist das?	6
Unser Sortiment:	
Druckbasispapier	8
Unipapier	10
Folienroh papier	12
Kantenroh papier	14
Weiterverarbeitung	16
Nachhaltigkeit bei Koehler	18



Koehler Dekorpapier

Koehler möbelt Ihre Produkte auf – mit Dekorpapieren der Extraklasse.

Koehler Paper

Koehler Paper ist Teil der Koehler-Gruppe, ein Unternehmen mit einer mehr als 215-jährigen Firmengeschichte in der 8. Generation. Mit rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit produzieren wir an fünf Standorten in Deutschland sowie drei weiteren in den USA mehr als 500.000 Tonnen Spezialpapiere und Pappen für den globalen Markt. Neben dem Kerngeschäft der Papierherstellung hat sich in der Koehler-Gruppe ein weiteres wichtiges Standbein etabliert: Koehler Renewable Energy plant, projiziert und betreibt Anlagen zur Erzeugung erneuerbarer Energien. Mit einem Umsatz von rund 1,3 Milliarden Euro gehört die Koehler-Gruppe zu den wenigen unabhängigen deutschen Familienunternehmen in der Papierindustrie.



Koehler Dekorpapier

Dekorpapiere von Koehler werden in vielen Bereichen der modernen Inneneinrichtung eingesetzt. Ob zur Herstellung von Laminatfußböden, edlen Küchenarbeitsplatten, anspruchsvollen Möbel- und Küchenfronten oder witterungsbeständigen Außenanwendungen: Unsere Papiere bieten die perfekte Grundlage für eine hohe Qualität der Endprodukte. Speziell für die dekorative Beschichtung von Holzwerkstoffen werden diese Spezialpapiere entweder in bedruckter Form oder unifarben mit duroplastischen Harzen getränkt und verpresst. Unser Produktportfolio besteht aus LPL-, HPL- und Folienrohpapieren in Uni- oder Druckbasisqualität, ergänzt um Kantenrohpa-piere, die das hochwertige Produktspektrum von Koehler Dekorpapier abrunden. Wir fertigen mit modernster Technik eine große Vielfalt an Farben, Flächengewichten und individuell optimierten Anwendungseigenschaften für perfekte Oberflächen.

Service wird bei uns Groß geschrieben

Wir beliefern Zulieferfirmen der Möbelindustrie wie Dekordrucker, Imprägnierer und Spanplattenbeschichter und bieten einen erstklassigen Service. Unser Vertriebsteam von Koehler Dekorpapier pflegt einen engen persönlichen Kontakt zu unseren Kunden. Ergänzend bietet der technische Kundenservice eine kompetente Beratung bei der Auswahl und optimalen Verarbeitung unserer Dekorpapiere.

Dekorpapier - Was ist das?

Koehler Dekorpapiere sind einfach sauggut.

Die überragenden Saugfähigkeiten bei der Imprägnierung garantieren stets eine optimale Weiterverarbeitung.

Dekorpapiere sind Spezialpapiere für die Oberflächenveredelung von Holzwerkstoffen. Die einfarbigen Papiere werden entweder direkt unifarbend verwendet oder mit verschiedenen Designs bedruckt. Anwendung finden sie bei Möbel- und Küchenoberflächen sowie Laminatfußböden.

Dekorpapiere von Koehler basieren auf hochwertigen Zellstoffen aus nachhaltiger Forstwirtschaft und kontrollierten Quellen. Um bei der Imprägnierung eine optimale Weiterverarbeitung zu garantieren, verfügen sie unter anderem über eine sehr hohe Saugfähigkeit. Zur Abdeckung von dunklen Trägermaterialien, wie z. B. Spanplatten oder Kernpapier, versehen wir Dekorpapiere mit Füllstoffen. Diese Weiß- und Farbpigmente weisen eine sehr hohe Lichtechtheit auf und sind chemisch resistent.

Dekorpapiere werden in einer Vielzahl von Farben und Flächengewichten hergestellt. Die Oberfläche ist dabei entweder satiniert oder maschinenglatt. Weitere herausragende Eigenschaften sind die hohe Porosität, Nassfestigkeit, Lichtechtheit und Farbkonstanz.



Stein oder nicht Stein – das ist hier die Frage. Täuschend echte Oberflächen unterstützen wir gerne mit durchdachten Dekorpapieren.





- » **Gute Bedruckbarkeit**
- » **Dimensionsstabilität**
- » **Hohe Farbgenauigkeit**
- » **Gute Imprägnierfähigkeit**
- » **Viele verschiedene Farben und Grammaturen**
- » **Synchronporengeeignet**



Druckbasispapier

Druckbasispapiere haben eine satinierte Oberfläche und bestechen durch ihre gute Bedruckbarkeit, Imprägnierfähigkeit, Dimensionsstabilität und ihre hohe Farbgenauigkeit. Unser umfangreiches Sortiment an Druckbasispapieren ist in vielen verschiedenen Farben und Grammaturen für LPL- und HPL-Anwendungen erhältlich.

LPL steht für „Low Pressure Laminate“ und bedeutet, dass das imprägnierte Dekorpapier mit niedrigem Druck auf den Holzwerkstoffträger aufgebracht wird. Bei HPL „High Pressure Laminate“ werden mehrere Lagen mit hohem Druck verpresst.

In den verschiedensten Farbspektren von weiß, creme, beige, braun, grau und schwarz, werden Druckbasispapiere, veredelt bei den Tiefdruckspezialisten, zur Produktion von Laminatfußböden, Küchenarbeitsplatten, Möbel- und Küchenfronten und weiteren Bereichen im Innenausbau verwendet. Die Druckbasispapiere von Koehler sind in den Standardgewichten von 50 bis 140 g/m² verfügbar.



Unipapier

Unifarbene Dekorpapiere von Koehler zeichnen sich durch ihre hervorragenden Penetrations- und Imprägniereigenschaften aus und werden somit den Anforderungen der schnell laufenden Imprägniermaschinen gerecht. Unipapiere sind einfarbige, durchgefärbte Dekorpapiere für LPL- und HPL-Anwendungen. Sie werden maschinenglatt oder leicht satiniert hergestellt.

Wir fertigen in verschiedenen Farbnuancen von weiß, creme, beige, braun, grau und schwarz. Die Unipapiere finden ihren Einsatz bei der Produktion von Möbeln, Küchen und Büros, aber auch bei beschichteten Platten für den Heimwerkerbereich. Außerdem werden sie für den Innenausbau eingesetzt. Wir produzieren unifarbene Papiere in den Standardgewichten von 50 bis 140 g/m².

- » **Hervorragende Penetrationseigenschaften**
- » **Gute Imprägnierfähigkeit**
- » **Viele verschiedene Farben und Grammaturen**
- » **Gute Laufeigenschaften**

Folienrohpapier

Diese sogenannten Nachimprägnate eignen sich sowohl einfarbig, als auch mit bedruckter Oberfläche für viele Anwendungsbereiche. Folienpapiere werden mit einer satinierten Oberfläche hergestellt, in der Regel lackiert und mit Dispersionsklebern auf Span- oder MDF-Platten verklebt.

Im Hinblick auf Bedruckbarkeit und Qualität sind Nachimprägnate hochwertiger als die bekannten Vorimprägnate und bieten dem Weiterverarbeiter große Vorteile. Unsere Folienpapiere zeichnen sich besonders durch eine homogene Oberfläche aus.

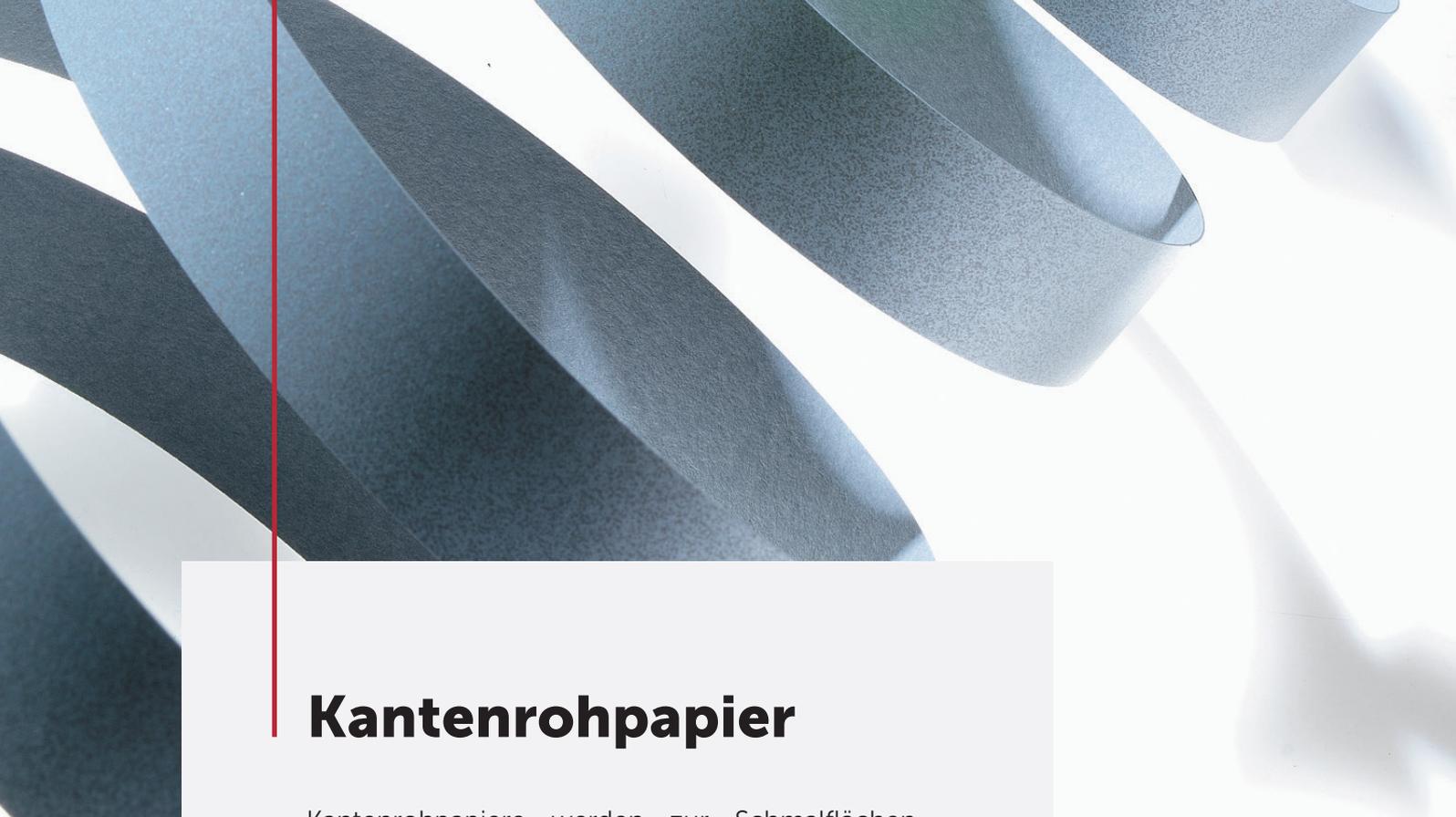
In verschiedenen Weißtönen, creme, beige, braun, grau und schwarz werden sie verstärkt im Caravan-Bereich eingesetzt, aber auch zu Wohn-, Schlaf- und Jugendmöbel verarbeitet. Auch bei Ummantelungsprofilen, Türen, Zargen oder Sockelleisten werden Folienroh-papiere eingesetzt. Wir bieten Folienroh-papiere in den Standardgewichten von 50 bis 140 g/m² an.



- » **Homogene Oberfläche**
- » **Hohe Spaltfestigkeit im Endprodukt**
- » **Sehr gut imprägnierbar**
- » **Gute Bedruckbarkeit**
- » **Perfekt für Weiterverarbeitung geeignet**
- » **Sehr gute Laufeigenschaften**



Weil bei Wohnmobilen jedes Gramm zählt, können Sie auf uns zählen. Mit Koehler Dekorpapiere erzielen Sie maximale Wohnlichkeit bei minimalem Gewicht.



Kantenrohpapier

Kantenrohpa-piere werden zur Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen, Türfalzen und Softformingprofilen verarbeitet. Um eine gleichmäßige Lackierung der Oberfläche zu gewährleisten, werden Kantenrohpa-piere mit einer einseitig glatten Oberfläche produziert. Sie können als einfarbige Qualität verwendet oder in der Weiterverarbeitung bedruckt werden. Danach folgt die Imprägnierung und das Kaschieren auf das Trägermaterial.

Unsere Kantenrohpa-piere zeichnen sich besonders durch eine hervorragende Spaltfestigkeit, Imprägnierfähigkeit und eine gleichmäßige Oberfläche aus. Diese Eigenschaften haben Kantenrohpa-pieren von Koehler zur weltweiten Marktführerschaft verholfen. Wir produzieren Kantenrohpa-pier in verschiedenen Weißtönen sowie in creme, beige, braun, grau und schwarz.

Regeneratpa-piere

Wie Kantenrohpa-piere werden auch Regeneratpa-piere mit einer einseitig glatten Oberfläche produziert. Koehler Regeneratpa-piere werden jedoch auf Basis von recycelten Fasern hergestellt. Sie weisen eine hervorragende Imprägnierfähigkeit auf und sind in verschiedenen Farbtönen von creme, beige, braun, grau bis zu schwarz erhältlich.



- » Gleichmäßige Oberfläche
- » Hervorragende Spaltfestigkeit im Endprodukt
- » Gute Imprägnierfähigkeit
- » Sehr hohes Volumen



Weiterverarbeitung

Hochgefühle entstehen bei uns für den Tiefdruck.

Dekorpapiere sind für uns hochemotionale Produkte und begeistern immer wieder mit einer konstanten Produktqualität über verschiedenste Produktionszeiträume.

Druckprozess

Dekorpapiere werden hauptsächlich im Tiefdruckverfahren bedruckt. Bei diesem Prozess wird Druckfarbe von einer gravierten Walze an das Papier abgegeben. Neben dem Tiefdruckverfahren können Koehler Dekorpapiere auch im Digitaldruckverfahren eingesetzt werden. Durch das Zusammenspiel von Papierfarbe und verschiedenen Druckfarben sind der Vielfalt im Dekordesign keine Grenzen gesetzt. Möglich sind neben Holz- und Steinreproduktionen auch Fantasiedekore.

Imprägnierprozess

Um Dekorpapiere mit Holzwerkstoffen zu verbinden, werden diese je nach Anwendung mit Melamin-, Harnstoff- oder Acrylatharzen getränkt. Durch die hohe Saug- und Penetrationsfähigkeit sind die Papiere in der Lage so viel Harz aufzunehmen, dass eine geschlossene Oberfläche mit hoher Qualität entsteht. Unsere Dekorpapiere zeichnen sich durch eine hohe Nassfestigkeit aus und gewährleisten somit einen einwandfreien Lauf durch die Imprägnieranlage.



Beschichtungsprozess

Dekorpapiere werden mit Hilfe modernster Verpressungs- und Kaschieranlagen mit den Holzwerkstoffplatten verbunden. Durch die hohen Temperaturen und dem entsprechenden Druck in den Pressen kommt es zur Aushärtung des duroplastischen Harzes. Hierbei wird das Dekorpapier mit dem Holzwerkstoff unter Verwendung von strukturierten Pressblechen oder sonstigen Strukturgebern mit einer nahezu naturgetreuen Oberflächenoptik verpresst. Bei dem Kaschierprozess geschieht dies mittels Schmelzklebern oder Harnstoff- bzw. PVAc Leimen.

Nachhaltigkeit

Vorsprung durch Nachhaltigkeit

In der Koehler-Gruppe ist Nachhaltigkeit Grundlage der Unternehmensstrategie und somit integraler Bestandteil der Organisation. Dadurch verbessern wir kontinuierlich unsere ökologische und ökonomische Wirkung und unseren sozialen Beitrag.



Nachhaltigkeit ist kein Trend, sondern eine Notwendigkeit

Die umweltgerechte und ressourcenschonende Herstellung von Produkten ist Teil unserer Firmenphilosophie. Umweltschutz wird dabei gleichrangig mit anderen Unternehmenszielen gesehen. Darüber hinaus sehen wir uns als Koehler-Gruppe in der Verantwortung, unseren Beitrag zur Verwirklichung der UN-Ziele für nachhaltige Entwicklung (SDGs) zu leisten. Wir orientieren uns grundlegend an den 17 UN-Zielen und greifen dabei gezielt Schwerpunkte heraus, um unsere Vision und unser Handeln auf eine nachhaltige Zukunft auszurichten und diese verantwortungsvoll mitzugestalten.



Erfolgreiche, zukunftsfähige Produkte

- » Eines unserer wesentlichen Ziele ist es biobasierte, kreislauffähige beziehungsweise biologisch abbaubare Papiere zu entwickeln.
- » Dadurch verbessern wir nicht nur unsere eigene Leistung, sondern geben auch unseren Kunden einen leistungsfähigen Hebel in die Hand, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.



Nachwachsende Rohstoffe und verantwortungsvolle Quellen

- » Als Unternehmen mit globaler Reichweite können wir gemeinsam mit allen Akteuren entlang der Wertschöpfungskette nachhaltige Entwicklung vorantreiben.
- » Unsere Lieferanten teilen unseren hohen Anspruch an ökologischen, sozialen und ethischen Grundsätzen.
- » Darüber hinaus verbessern wir kontinuierlich die Transparenz der Lieferketten.



Ressourceneffizienz

- » Material-, Energie- und Ressourceneffizienz unterliegen der kontinuierlichen Verbesserung.
- » Produktionsbedingte Abfälle sind immer auch potentielle Sekundärrohstoffe, welche wir versuchen wiederzuverwerten.
- » Dadurch ermöglichen wir zirkuläre anstatt linearer Wertschöpfung.



Visionär beim Klimaschutz

- » Wir haben uns zum Ziel gesetzt, bis 2030 bilanziell mehr Energie aus erneuerbaren Quellen mit eigenen Anlagen zu erzeugen, als für unsere Papierproduktion benötigt wird.
- » Wir treiben den Ausbau der erneuerbaren Energieerzeugung voran und reduzieren unsere Treibhausgasemissionen zusätzlich durch Energieeffizienz.
- » Damit leisten wir langfristig einen positiven Beitrag für den Klimaschutz und zur Versorgungssicherheit.



Erfolgsfaktor Mensch

- » Der Schlüssel zum Erfolg sind die Menschen, die bei uns arbeiten.
- » Die Sicherheit und die Gesundheit unserer Mitarbeitenden haben für uns oberste Priorität.
- » Gleichzeitig investieren wir in Aus- und Weiterbildungsprogramme und fördern aktiv Vielfalt.

Mit Erfolg beschichten für Erfolgsgeschichten.

Interesse?

Koehler Paper SE

Hauptstraße 2 · D-77704 Oberkirch

Telefon +49 7802 81-0

Fax +49 7802 81-4330

www.koehlerpaper.com

DECOR PAPER

— PERFORMING EFFICIENCY —